

S120 SENSOR DE VAPOR DE ACEITE

Sistema inteligente:
**identifica aceite en el
aire comprimido**



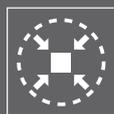
S120 CARACTERÍSTICAS



RESULTADOS PRECISOS
La última tecnología con sensor PID



PANTALLA TÁCTIL
Para una fácil operación



DISEÑO COMPACTO
Se adapta a su aplicación



REGISTRADOR DE DATOS
Integrado como una opción

S120 BENEFICIOS

- Se puede usar para mediciones permanentes o en aplicaciones portátiles.
- Medidas hasta 0.003 mg/m³
- Fácil conexión a través de toma flexible y conexión rápida
- Señal de salidas: - 4 ... 20 mA
 - RS-485, Modbus/RTU
 - Sensor relé (NO)
- PID sensor para mayor precisión
- Indicación de servicio y alarma a través de LED
- Conectable a pantallas SUTO y registradores de datos, así como pantallas y unidades de control de terceros
- Pantalla táctil integrada de 5" y registrador de datos (opcional)

El sensor de vapor de aceite S120 supervisa el contenido de aceite de aire comprimido y gases de forma permanente o para auditorías puntuales cuando se utiliza como unidad portátil junto con S551. Para una mejor precisión y estabilidad a largo plazo, el sensor se calibra automáticamente. La contaminación del sensor y su vida útil se supervisan e indican al usuario. Cuando el equipo detecta un alto valor de aceite, el sistema se cierra para proteger al sensor de la contaminación puntual.

El S120 es la opción ideal cuando es necesario medir y supervisar el contenido de vapor de aceite, por su instalación sencilla y rendimiento excepcional.

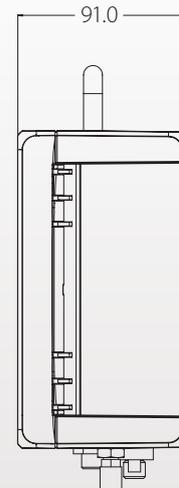
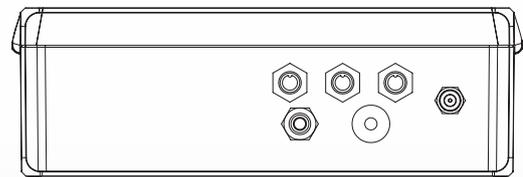
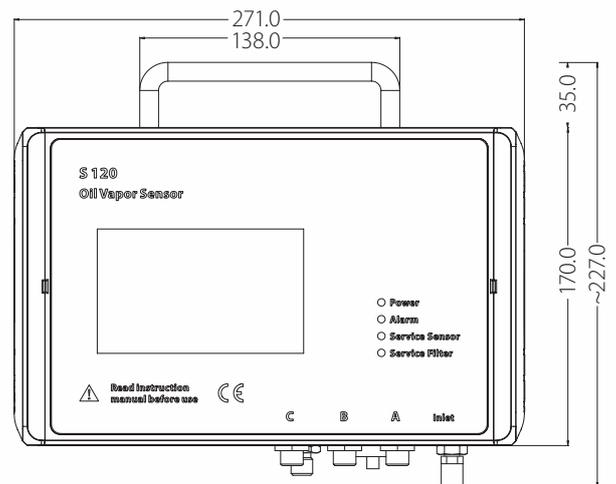
-  **Encendido**
-  **Alarma**
-  **Servicio sensor**
-  **Servicio filtro**

Los LED indican si se alcanzan las alarmas preestablecidas, o si los filtros y sensores necesitan mantenimiento. Las indicaciones de servicio comienzan a parpadear 4 semanas antes de que expiren y se encienden permanentemente cuando se requiere un servicio de inmediato.

S120 DATOS TÉCNICOS

Especificaciones generales	
Medio de medición	Aire comprimido y gases libres de componentes corrosivos, agresivos, cáusticos o inflamables
Rango de medición	0.003 ... 10.00 mg/m ³ (basado en 1000 hPa (a), 20 °C, 0% de humedad relativa)
Resolución	0.001 mg/m ³
Tipo de sensor	PID (detector de fotoionización)
Límite de detección	0.003 mg/m ³
Precisión	5% de lectura ±0.003 mg/m ³
Presión de funcionamiento	3 ... 15 barg (presión más alta bajo petición)
Humedad del gas	< 40% rel. humedad, sin condensación
Caudal de la muestra	< 2 l/min, el gas de medición se libera al ambiente
Conexión de gas	Conexión rápida de 6 mm
Conexión eléctrica	Conector M12
Duración del sensor	6000 horas de funcionamiento. Se indica en los leds para poder recalibrar.
Temperatura del gas	-20 ... +50 °C (a entrada)
Condiciones ambientales	-20 ... +50 °C
Temperatura del transporte	-30 ... +70 °C
Señal de salida	4 ... 20 mA (0 ... 10 mg/m ³) RS-485, Modbus/RTU Relé: NO, 60 VCC / 1A
Fuente de alimentación	24 VCC ± 5%, 10 W
Pantalla y registrador de datos	Pantalla táctil 5", 100 millones de valores (opcional)
Aplicación	En gases secos tratados, después del secador, filtros de carbón activados y de los compresores exentos de aceite
Carcasa/dimensiones	PC, aleación aluminio, 271 X 205 X 91 mm
Clasificación	IP65
EMC	Según IEC 61326-1
Configuración	Se pueden realizar varios ajustes del sensor a través de las unidades de visualización SUTO o a través de la software de servicio relacionado
Peso	2400 g.
Sample rate	1 s.

S120 DIMENSIONES



S120 APLICACIONES

- Productos farmacéuticos
- Aire médico
- Aire respirable para los trabajadores de rescate y buceadores
- Alimentos y bebidas
- Fabricantes de Semiconductores
- Atmósferas modificadas
- Gases inertes alimentarios

S120 PEDIDOS

Utilice la siguiente tabla para ayudarle a realizar su pedido

S120 SENSOR DE VAPOR DE ACEITE	
Pedido No.	Descripción
S604 1201	S120, sensor de vapor de aceite, 0.003 ... 10 mg/m ³ , 4 ... 20 mA salida, RS-485, salida de alarma, alimentación de 24 VCC, incluida la fuente de alimentación
S604 1202	S120-P, sensor de vapor de aceite, 0.003 ... 10 mg/m ³ , 4 ... 20 mA salida, RS-485, salida de alarma, conectable a S551, caja de transporte, incluida la fuente de alimentación
S604 1203	S120, sensor de vapor de aceite, pantalla táctil de 5", 0.003 ... 10 mg/m ³ , 4 ... 20 mA salida, RS-485, salida de alarma, alimentación de 24 VCC, incluida la fuente de alimentación
P604 1205	S120-P, sensor de vapor de aceite, pantalla táctil de 5", 0.003 ... 10 mg/m ³ , 4 ... 20 mA salida, RS-485, alarma, alimentación de 24 VCC, incluye caja de transporte y fuente de alimentación
R200 0120	Servicio general y recalibración: - Inspección general de la unidad - Reemplazo de tubos y accesorios - Limpieza de lámpara y sensor - Montaje y prueba de unidad - Calibración del sensor de aceite S120
A554 1203	Filtro de prueba cero para S120, 15 barg, con conexión rápida en ambos extremos