# Vaina para soldar (de barra)
# Modelo TW25



## Aplicaciones

- Petroquímica, on-/offshore, construcción de plantas
- Para altas cargas de proceso

## Características

- Diámetros del collarín de soldar variables
- Estándar internacional
- Formas posibles de las vainas:
  - modelo TW25-A: cónica
  - modelo TW25-B: recta
  - modelo TW25-C: escalonada
  - versión “Quill Tip” (con punta abierta)

**Vaina para soldar, modelo TW25**

## Descripción

Cada vaina es un componente importante de un punto de medición de temperatura. Sirve para limitar el proceso hacia el entorno, protegiendo de ese modo al medio ambiente y al usuario, al tiempo que mantiene alejados del sensor de temperatura medios agresivos como asimismo presiones y velocidades de caudal elevadas, lo cual permite el intercambio del elemento de temperatura durante el funcionamiento.

Sobre la base de aplicaciones casi ilimitadas, existe una serie de variantes, merced a diseños de vainas o tipos de materiales. El tipo de conexión a proceso y los métodos básicos de producción constituyen un importante criterio de distinción. Se puede distinguir básicamente entre vainas para roscar, para soldar o con conexión de brida.

Además, podemos distinguir entre vainas de barra y de tubo. Las vainas de tubo constan de un tubo cerrado en el extremo con una pieza soldada. Las de una sola pieza se mecanizan de un material en barras macizo.

Las vainas de barra para soldar de la serie TW25 están destinadas especialmente para una gran variedad de aplicaciones con termómetros mecánicos y sondas de temperatura de WIKA.

Debido a la construcción altamente resistente, estas vainas de diseño internacional son la primera opción para la utilización en los sectores químicos, petroquímicos y en la construcción de plantas.

## Versión estándar

**Materiales de la vaina**
Acero inoxidable 304/304L, 316/316L, 1.4571
A105, materiales especiales

**Conexión a proceso**
Diámetro del collarín de soldar según especificación del cliente de 25,4 a 49,5 mm

**Conexión al termómetro**
Rosca hembra ½ NPT, G ½
Versión “Quill Tip” con conexión soldada ½" y ¾"

**Taladro**
Ø 6,6 mm, Ø 8,5 mm

**Longitud de montaje U**
Según especificación del cliente

**Longitud de conexión H**
Según especificación del cliente (estándar 45 mm)

**Temperatura máx. de proceso, presión de proceso**
En función de

- Diseño de la vaina
  - Dimensiones
  - Material
- Condiciones de proceso
  - Velocidad de circulación
  - Densidad del medio

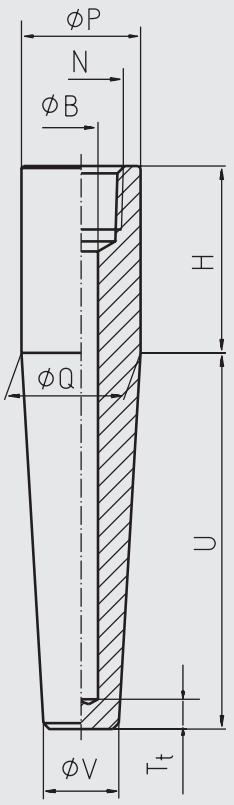
## Opciones

- Dimensiones y materiales variados
- Versión “Quill Tip”
- Certificados
- Cálculo de la vaina según ASME PTC 19.3 TW-2016, recomendado como servicio de ingeniería WIKA en caso de condiciones de uso críticas.

Véase la Información técnica IN 00.15 “Cálculo de la vaina” para más información.

## Dimensiones en mm

**Modelo TW25-A**

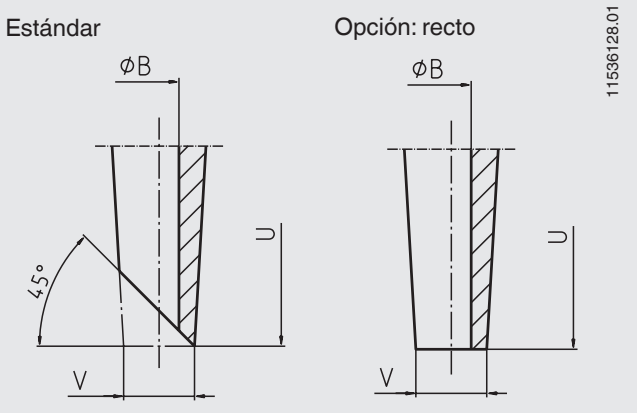



11239680.02

Leyenda:

| | |
|---|---|
| Ø P | Diámetro del collarín de soldar |
| N | Conexión al termómetro |
| U | Longitud de montaje |
| H | Longitud de conexión |
| Ø B | Taladro |
| Ø Q | Diámetro de la raíz |
| Ø V | Diámetro de la punta |
| $T_t$ | Grosor del fondo (6,5 mm) |

**Versión “Quill Tip”**




### Forma de vaina cónica

| Dimensiones en mm | | | | | Peso en kg (para H = 45 mm) | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Ø P | N | Ø Q | Ø V | Ø B | U = 100 mm | U = 560 mm |
| **25,4** | ½ NPT, G ½ | 25,4 | 19 | 6,6 o 8,5 | 0,4 | 1,5 |
| **35,0** | ½ NPT, G ½ | 35,0 | 19 | 6,6 o 8,5 | 0,7 | 2,8 |
| **49,5** | ½ NPT, G ½ | 49,5 | 19 | 6,6 o 8,5 | 1,4 | 4,9 |

### Longitudes de bulbo aptas (termómetro de aguja)

| Forma de conexión | Longitud de bulbo $l_1$ |
|---|---|
| **S, 4, 5** | $l_1$ = U + H - 10 mm |
| **2** | $l_1$ = U + H - 30 mm |

### Indicaciones relativas al pedido

Modelo / Forma de vaina / Diámetro del cabezal / Conexión hacia el termómetro / Longitud de montaje U / Longitud de conexión H / Material de la vaina / Perforación Ø B / Diámetro de raíz Ø Q / Diámetro de punta Ø V / Ensamble con termómetro / Certificados / Opciones

© 12/2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, alle Rechte vorbehalten.
Los datos técnicos descritos en este documento corresponden al estado actual de la técnica en el momento de la publicación.
Nos reservamos el derecho de modificar los datos técnicos y materiales.



11/2017 ES based on 05/2017 DE

GAVASA
Instrumentación y control industrial
C/ Resina 22-24 Nave 10-B
28021 Madrid
Telf: 91 723 09 30
Fax: 91 796 13 47
E-mail: comercial@gavasa.com
Http: //gavasa.es