



Vaina para roscar (de barra mecanizada) Modelos TW15-H, TW15-R y TW15-M

Hoja técnica WIKA TW 95.15

Aplicaciones

- Química, industria de procesos, fabricante de maquinaria
- Para altas exigencias químicas
- Para altas exigencias de proceso

Características

- Estándar internacional
- Modelo TW15-R: Diseño apto para material especial
- Formas posibles de las vainas:
 - cónica, recta o escalonada
 - versión "Quill Tip" (con punta abierta)

Descripción

Cada vaina es un componente importante de un punto de medición de temperatura. Sirve para limitar el proceso hacia el entorno, protegiendo de ese modo al medio ambiente y al usuario, al tiempo que mantiene alejados del sensor de temperatura medios agresivos como asimismo presiones y velocidades de caudal elevadas, lo cual permite el intercambio del elemento de temperatura durante el funcionamiento.

Sobre la base de aplicaciones casi ilimitadas, existe una serie de variantes, merced a diseños de vainas o tipos de materiales. El tipo de conexión a proceso y los métodos básicos de producción constituyen un importante criterio de distinción. Se puede distinguir básicamente entre vainas para roscar, para soldar o con conexión de brida.



Vaina para roscar, modelo TW15-H

Además, podemos distinguir entre vainas de barra y de tubo. Las vainas de tubo constan de un tubo cerrado en el extremo con una pieza soldada. Las de una sola pieza se mecanizan de un material en barras macizo.

Las vainas de barra de la serie TW15 para roscar están destinadas especialmente para una gran variedad de aplicaciones con termómetros mecánicos y sondas de temperatura de WIKA.

Debido a la construcción altamente resistente, estas vainas de diseño internacional son la primera opción para la utilización en los sectores químicos, petroquímicos y en la construcción de plantas.

Versión estándar

Versiones

Modelo TW15-H: hexágono continuo
 Modelo TW15-R: superficie fresada para llave
 Modelo TW15-M: hexágono excéntrico

Materiales de la vaina

Acero inoxidable 304/304L, 316/316L, 1.4571,
 Hastelloy C4 (2.4610), Hastelloy C276 (2.4819),
 Monel 400 (2.4360), titanio grado 2 (3.7035), A105
 Materiales conforme a especificaciones ASTM

Conexión a proceso

Rosca macho ½ NPT, ¾ NPT, 1 NPT

Conexión al termómetro

Rosca hembra ½ NPT, G ½
 Versión "Quill Tip" con conexión soldada ½" y ¾"

Taladro

Ø 6,6 mm, Ø 8,5 mm

Longitud de montaje U

Según especificación del cliente

Longitud de conexión H

Según especificación del cliente (mín. 45 mm)

Temperatura máx. de proceso, presión de proceso

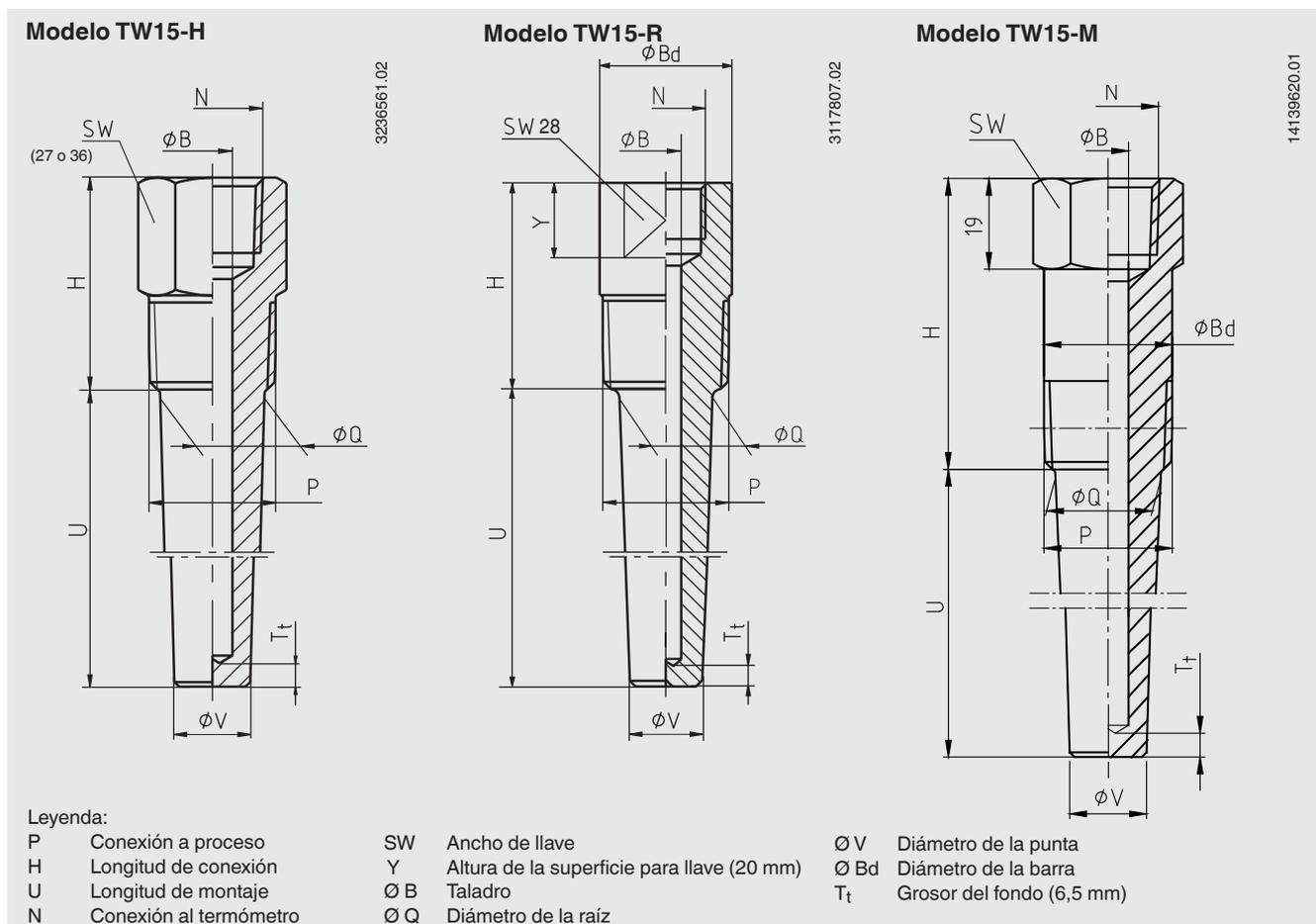
En función de

- Versión de vaina
 - Dimensiones
 - Material
- Condiciones de proceso
 - Velocidad de circulación
 - Densidad del medio

Opciones

- Dimensiones y materiales variados
 - Versión "Quill Tip"
 - Certificados
 - Cálculo de la vaina según ASME PTC 19.3 TW-2016, recomendado como servicio de ingeniería WIKA en caso de condiciones de uso críticas.
- Véase la Información técnica IN 00.15 "Cálculo de la vaina" para más información.

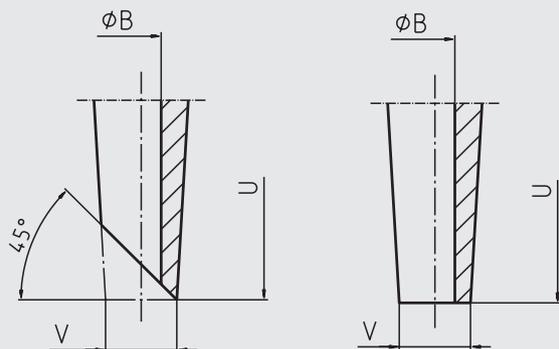
Dimensiones en mm



Versión "Quill Tip"

Estándar

Opción: recto


Forma de vaina cónica

Conexión a proceso	Cabezal				Dimensiones en mm					Peso en kg	
	Hexagonal o redondo con hexágono		Circular con superficie plana para llave		N	Ø Q	Ø V	Ø B	H	U = 2 1/2"	U = 7 1/2"
	Métrico	Imperial	Métrico	Imperial							
1/2 NPT	SW 27	SW 1,125"	Ø 34 mm	Ø 1,375"	1/2 NPT o G 1/2	16	13	6,6 o 8,5	45	0,20	0,36
3/4 NPT	SW 27	SW 1,125"	con SW 28	con SW 1 1/8"	1/2 NPT o G 1/2	22	16	6,6 o 8,5	45	0,31	0,56
1 NPT	SW 36	SW 1,375"			1/2 NPT o G 1/2	27	19	6,6 o 8,5	45	0,50	0,84

Longitudes de bulbo aptas para termómetro de aguja mecánicos

Forma de conexión	Longitud de bulbo l_1
S, 4, 5	$l_1 = U + H - 10 \text{ mm}$
2	$l_1 = U + H - 30 \text{ mm}$

Indicaciones relativas al pedido

Modelo / Forma de vaina / Conexión al proceso / Conexión hacia el termómetro / Longitud de montaje U / Longitud de conexión H / Material de la vaina / Diámetro del cabezal Ø Q / Perforación Ø B / Diámetro de raíz Ø Q / Diámetro de punta Ø V / Ensamble con termómetro / Certificados / Opciones

© 2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, todos los derechos reservados.
 Los datos técnicos descritos en este documento corresponden al estado actual de la técnica en el momento de la publicación.
 Nos reservamos el derecho de modificar los datos técnicos y materiales.